

瑞士 ERNST 硬度计在精密齿轮行业的应用



测试难点：

- 1、形状复杂
- 2、体积较小
- 3、往往精度要求高
- 4、种类繁多
- 5、测试量大

传统测试方法：

- 1、切割制样
 显微维氏测试
- 2、里氏测试
- 3、超声波硬度计测试

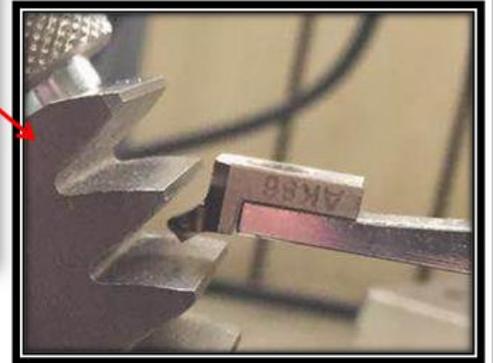
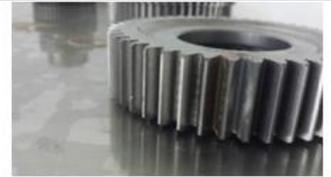
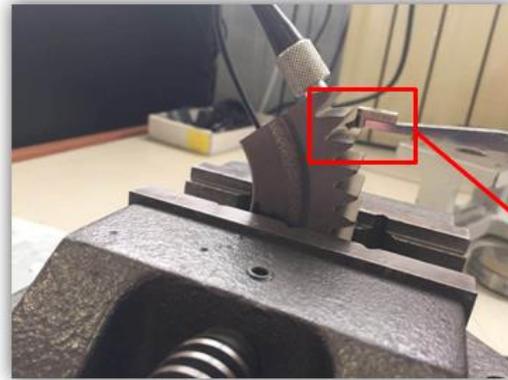
传统测试方法弊端：

- 1、测试时间长
- 2、工作面测试困难
- 3、加工制样成本高
- 4、工序复杂，劳动强度大
- 5、有些方法测试精度差
- 6、有些部位几乎不能测

。 。 。 。 。 。 。

瑞士 **ERNST** 特有的专利技术符合德国 **DIN50158** 标准，很好的解决了上述的硬度测试难点，下面我们看一下陕西法斯特的实际应用。





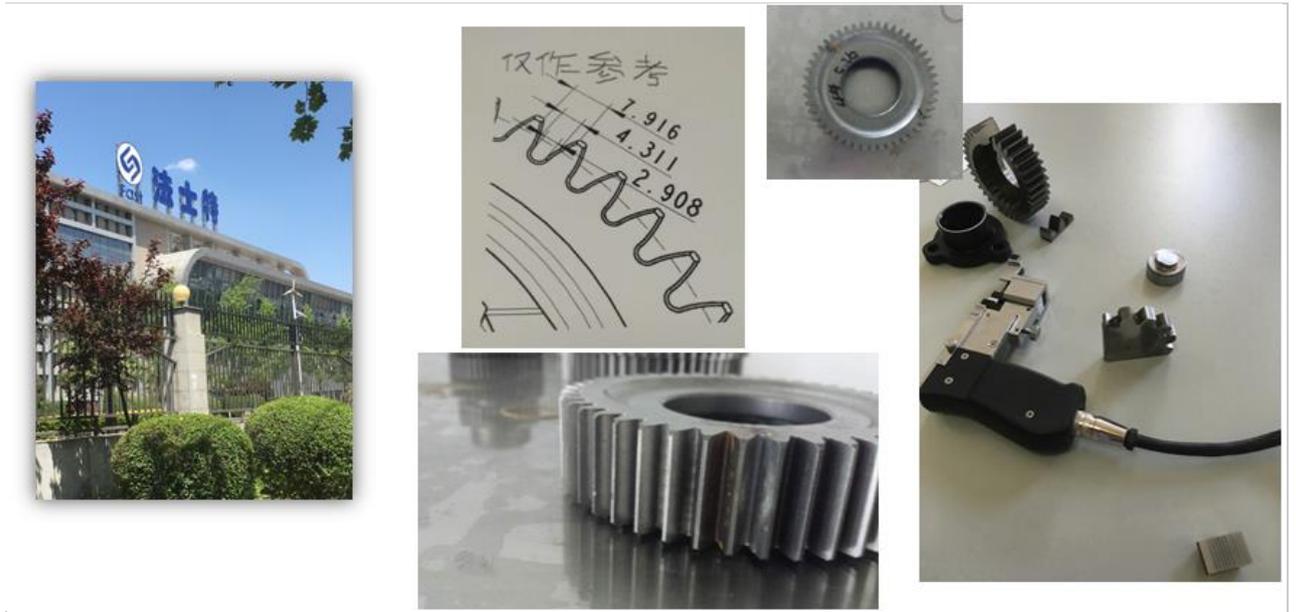
ESATEST conforms to the **DIN 50158** standards
ERNST专利技术—电阻法硬度测试
符合德国标准：**DIN 50158**



便携式



台式



测试结果:

- 1、HRC 64.1
- 2、HRC 64.6
- 3、HRC 65.1
- 4、HRC 64.2
- 5、HRC 65.0

平均值:

HRC 64.6

用时: 39 秒测试结果:

从上面的测试结果看完全满足测试要求, 数据准确、结果稳定、效率提高了若干倍。

大大降低了操作人员的劳动强度。

详情请咨询广州凯纵检测技术有限公司; 电话: 020-22099966